



ПРЕССОВАННЫЙ НАСТИЛ

Прессованный настил представляет собой решетчатую конструкцию, производимую по технологии холодной запрессовки связующих полос в полосы несущие под давлением свыше 100 тонн.

Возможно изготовление прессованной решетки из горячекатаной, холоднокатаной и нержавеющей стали.

Компания «ДиПОС» предлагает:

- услуги по разработке КМД
- создание различных вырезов
- порезку настила в размер
- обрамление настила

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРЕССОВАННОГО НАСТИЛА



высокие показатели
взломостойкости,
износостойкости и прочности



продолжительный
ресурс эксплуатации



возможность производства
по размерам заказчика



широкий ассортимент



высокие
противоскользящие свойства



простота эксплуатации



высокая скорость
проведения монтажа



эстетичность
внешнего вида

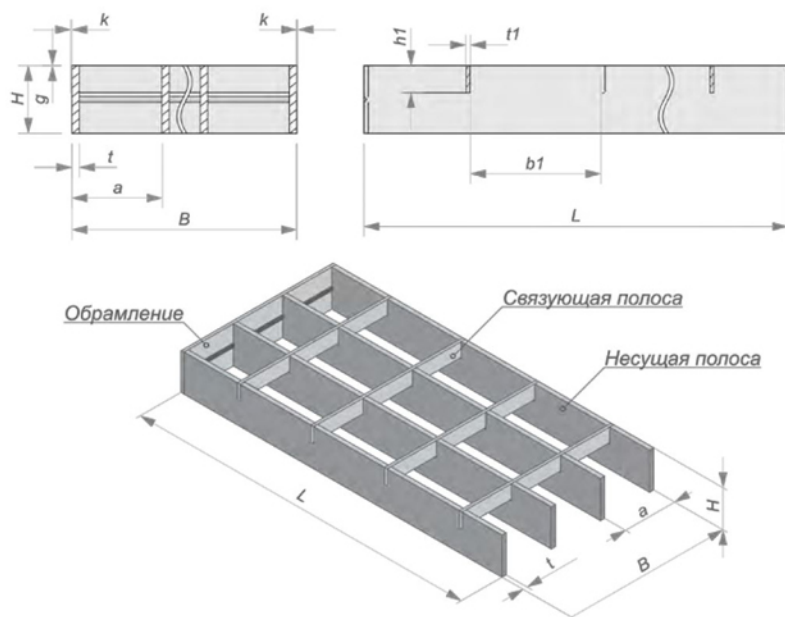


экологичность



большая несущая
способность

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ



B — ширина настила
L — длина настила
H — высота несущих полос
t — толщина несущих полос
a — шаг между несущими полосами
h1 — высота связующих полос
t1 — толщина связующих полос
b1 — шаг между связующими полосами
k — выступ связующего прутка
g — выступ несущей полосы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРЕССОВАННОГО НАСТИЛА

НАИМЕНОВАНИЕ

ПАРАМЕТРЫ

Несущая полоса:

из горячекатаной, горячекатаной травленной, холоднокатаной, нержавеющей марок сталей

- Ширина полосы, мм
- Толщина полосы, мм
- Шаг несущих полос, мм

20-50
 2
 11; 22; 33; 44; 55 и 66

Связующая полоса:

из горячекатаной, горячекатаной травленной, холоднокатаной, нержавеющей марок сталей

- Шаг связующих полос, мм

11; 22; 33; 44; 55 и 66

Настил:

- Ширина настила, выпущенной с автоматической линии, мм*
- Длина настила, выпущенной с автоматической линии, мм*

от 300 до 4 000
 от 200 до 1 500

* Возможно изготовление нестандартных размеров.

8-800-2000-120

info@dipos.ru www.dipos.ru